

Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej  
im. A. Krupkowskiego Polskiej Akademii Nauk  
ul. Reymonta 25, 30-059 Kraków  
strona internetowa: [www.imim.pl](http://www.imim.pl)  
e-mail: [zapytania\\_ofertowe@imim.pl](mailto:zapytania_ofertowe@imim.pl)  
znak sprawy: DBZ.261.51.2022

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA:  
wykonanie kompleksowej usługi obróbki skrawaniem**

**I. ZAMAWIAJĄCY**

Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej  
im. A. Krupkowskiego Polskiej Akademii Nauk  
ul. Reymonta 25, 30-059 Kraków  
NIP: 6750001857, REGON: 000326374

**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie kompleksowej usługi obróbki skrawaniem z elementów ze stali 45HN o twardość około 300 HB:
  - a) Model komory zgodnie z rysunkiem,
  - b) Model komory nośnika zgodnie z rysunkiem,
  - c) Model komory zamykacz zgodnie z rysunkiem,
  - d) Materiał dostarcza Zamawiający do Wykonawcy.

**III. WYKONAWCA POZOSTAJE ZWIĄZANY OFERTĄ PRZEZ OKRES 30 DNI.**

**IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Zamówienie musi być zrealizowane w terminie: **do 20 dni od daty podpisania umowy.**

**V. OPIS SPOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

Oferta powinna: zawierać adres lub siedzibę oferenta, adres e-mail, numer telefonu, numer NIP, Regon, ofertę proszę przygotować na załączniku nr 1.

**VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferta powinna zostać przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: [przetargi@imim.pl](mailto:przetargi@imim.pl), **do dnia 18.11.2022 roku do godziny 12:00.**
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

**VII. OCENA OFERT**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

| Nr: | Nazwa kryterium: | Waga: |
|-----|------------------|-------|
| 1   | Cena (koszt)     | 100   |

Punkty będą liczone według następującego wzoru:

| Nr kryt. | Wzór                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>Cena (koszt)</p> <p>Liczba punktów <math>C_1 = (C_{\min} / C_{\text{bad}})</math></p> <p>gdzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>C_{\text{bad}}</math> – cena brutto podana w ofercie badanej</li> <li>- <math>C_{\min}</math> – najniższa cena brutto spośród wszystkich ofert</li> </ul> |

#### VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela Marek Pac pod numerem telefonu 12 295-28-45, pod adresem email: [zapytania\\_ofertowe@imim.pl](mailto:zapytania_ofertowe@imim.pl)

#### IX. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

Zamawiający nie przewiduje udzielania zaliczek na poczet wykonania zamówienia.

#### X. DO OFERTY NALEŻY DOŁĄCZYĆ:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty

#### XI. ZAŁĄCZNIKI DO ZO:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

Załącznik nr 2 - Projekt umowy,

Załącznik nr 3 – rysunek nr Kc-01A

Załącznik nr 4 – rysunek nr Kc-02A

Załącznik nr 5 – rysunek nr Kc-03A

## FORMULARZ OFERTY

NAZWA WYKONAWCY: .....

ADRES: .....

TEL./FAX/ E-MAIL .....

NIP..... REGON .....

BANK/ NR KONTA .....

Do:

**Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej  
im. A. Krupkowskiego  
Polskiej Akademii Nauk w Krakowie  
ul. Reymonta 25, 30-059 Kraków**

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia, którego przedmiotem jest: **wykonanie kompleksowej usługi obróbki skrawaniem**, oferuję realizację przedmiotu zamówienia, zgodnie z zasadami określonymi w zapytaniu ofertowym:

Cena netto: ..... PLN

Cena brutto ..... PLN,

Cena brutto słownie: .....,

Powyższa cena zawiera podatek VAT w wysokości ..... % tj. .... PLN

Termin realizacji umowy .....

Miejscowość, ....., dnia ..... r.

.....  
*podpis osoby/osób upoważnionej/upoważnionych  
do reprezentowania wykonawcy*

Jednocześnie oświadczam, że:

1. wyrażamy zgodę na okres płatności wystawionej przez siebie faktury – 21 dni od daty otrzymania faktury przez Zamawiającego,
2. oświadczam, że zapoznaliśmy się ze zapytaniem ofertowym nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,
3. zawarte w zapytaniu ofertowym szczegółowe warunki, w tym projektu umowy zostały przez nas zaakceptowane i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy, na niżej wymienionych warunkach, oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres 30 dni,
4. posiadam w dacie doręczenia zapytania lub dacie udzielenia zamówienia zdolność techniczno-organizacyjną do wykonania przedmiotu zamówienia,

Miejscowość, ....., dnia ..... r.

.....  
*podpis osoby/osób upoważnionej/upoważnionych  
do reprezentowania oferenta*

**PROJEKT UMOWY**

Zawarta w Krakowie w wyniku wyboru oferty w drodze zapytania ofertowego nr DZB.261.51.2022

pomiędzy:

**Instytutem Metalurgii i Inżynierii Materiałowej im. A Krupkowskiego**

**Polskiej Akademii Nauk w Krakowie,**

z siedzibą: **ul. Reymonta 25, 30-059 Kraków**

NIP 6750001857, REGON 000326374,

reprezentowanym przez:

**Dyrektor .....**

zwanym dalej „Zamawiający”

a

.....,

z siedzibą: .....

NIP..... REGON ..... KRS .....

reprezentowanym przez:

..... PESEL .....

zwanym dalej „Wykonawcą”,

zwane dalej „Stronami”

**§ 1**

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest **wykonanie kompleksowej usługi obróbki skrawaniem z elementów ze stali 45HN o twardość około 300 HB:**

- e) **model komory zgodnie z rysunkiem,**
- f) **model komory nośnika zgodnie z rysunkiem,**
- g) **model komory zamykacz zgodnie z rysunkiem,**

2. Szczegółowa specyfikacja przedmiotu umowy określona jest w ofercie Wykonawcy z dnia ....., która stanowi integralną część niniejszej umowy.

**§ 2**

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy do **Instytutu Metalurgii i Inżynierii Materiałowej PAN w Krakowie, mieszczącego się przy ul. Reymonta 25, 30-059 Kraków** w terminie ..... dni od dostarczenia materiałów przez Zamawiającego do siedziby Wykonawcy.
2. Termin dostarczenia przedmiotu umowy uznaje się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem Wykonawca dostarczy przedmiot umowy na miejsce przeznaczenia w stanie kompletnym, zgodnie z warunkami określonymi w ofercie Wykonawcy.

### § 3

1. Strony ustalają cenę brutto za przedmiot umowy określony w § 1 na kwotę ....., (słownie: .....)
2. Cena netto wynosi ....., zł, stawka podatku VAT ..... %, wartość podatku VAT ....., zł.
3. Cena obejmuje całkowitą należność jaką Zamawiający zobowiązany jest zapłacić za przedmiot umowy i jego dostarczenie do miejsca wskazanego przez Zamawiającego. Cena obejmuje w szczególności koszty i opłaty związane z dostarczeniem przedmiotu zamówienia; opłaty za transport, ubezpieczenia, cło, załadunek, wyładunek, dokumentację niezbędną do normalnego użytkowania, konserwacji i naprawy przedmiotu umowy.
4. Ryzyko utraty przedmiotu umowy w czasie transportu spoczywa na Wykonawcy.

### § 4

1. Należność, o której mowa w § 3 ust. 1 zostanie uregulowana przez Zamawiającego w terminie do 21 dni od dnia otrzymania faktury wystawionej przez Wykonawcę **po dokonaniu odbioru przedmiotu umowy.**
2. Strony uzgodniły, że zapłata należności będzie dokonana w formie przelewu na rachunek bankowy Wykonawcy o numerze .....,
3. **Wykonawca** oświadcza, że rachunek bankowy wskazany w ust 2 powyżej jest rachunkiem umożliwiającym płatność w ramach mechanizmu podzielonej płatności, jak również jest rachunkiem znajdującym się w elektronicznym wykazie podmiotów prowadzonym przez Szefa Krajowej Administracji Skarbowej, o którym mowa w ustawie o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2019 poz. 1018)
4. W przypadku gdy rachunek bankowy Wykonawcy nie spełnia warunków określonych w ust 3 powyżej, opóźnienie w dokonaniu płatności w terminie określonym w umowie, powstałe wskutek braku możliwości realizacji przez Zamawiającego płatności wynagrodzenia z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności bądź dokonania płatności na rachunek objęty Wykazem, nie stanowi dla Wykonawcy podstawy do żądania od Zamawiającego jakichkolwiek odsetek, jak również innych rekompensat/odszkodowań/roszczeń z tytułu dokonania nieterminowej płatności.
5. Strony postanawiają, że zapłata następuje w dniu obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. W przypadku nieterminowej płatności należności Wykonawca ma prawo naliczyć Zamawiającemu odsetki ustawowe za każdy dzień zwłoki.

### § 5

1. Strony ustanawiają odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy w formie kar umownych.
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
  - a) za zwłokę w wykonaniu i dostawie przedmiotu umowy w wysokości 20,00 zł za każdy dzień zwłoki,

- b) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie rękojmi, gwarancji w wysokości 10,00 zł za każdy dzień zwłoki liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wad;
  - c) z tytułu odstąpienia od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn występujących po stronie Wykonawcy, w wysokości 500,00 zł,
  - d) kara umowna zostanie uregulowana przez Wykonawcę w terminie 7 dni od dnia otrzymania noty.
3. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umową:
- a) z tytułu odstąpienia od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn występujących po stronie Zamawiającego, w wysokości 500,00 zł.
4. Jeżeli kary umowne nie pokryją poniesionej szkody, Strony niniejszej umowy zastrzegają sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach określonych w art. 471 K.C. do wysokości poniesionej szkody.

#### § 6

Wykonawca gwarantuje, że przedmiot Umowy określony w § 1 wykonany zostanie dobrze jakościowo, zgodnie z dokumentacją projektową, obowiązującymi przepisami w zakresie przedmiotu zamówienia, normami i warunkami umowy.

#### § 7

Wszelkie zmiany Umowy wymagają zgody obu Stron i zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

#### § 8

Właściwym dla rozpoznania sporów wynikłych na tle realizacji niniejszej umowy jest sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

#### § 9

W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy kodeksu cywilnego i ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

#### § 10

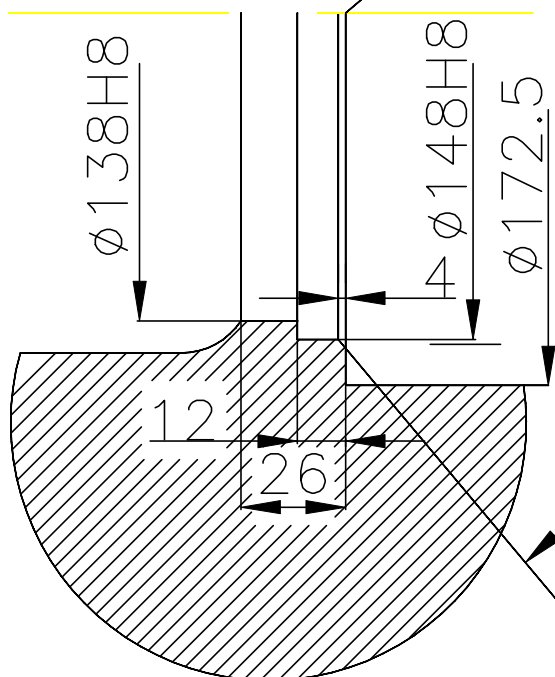
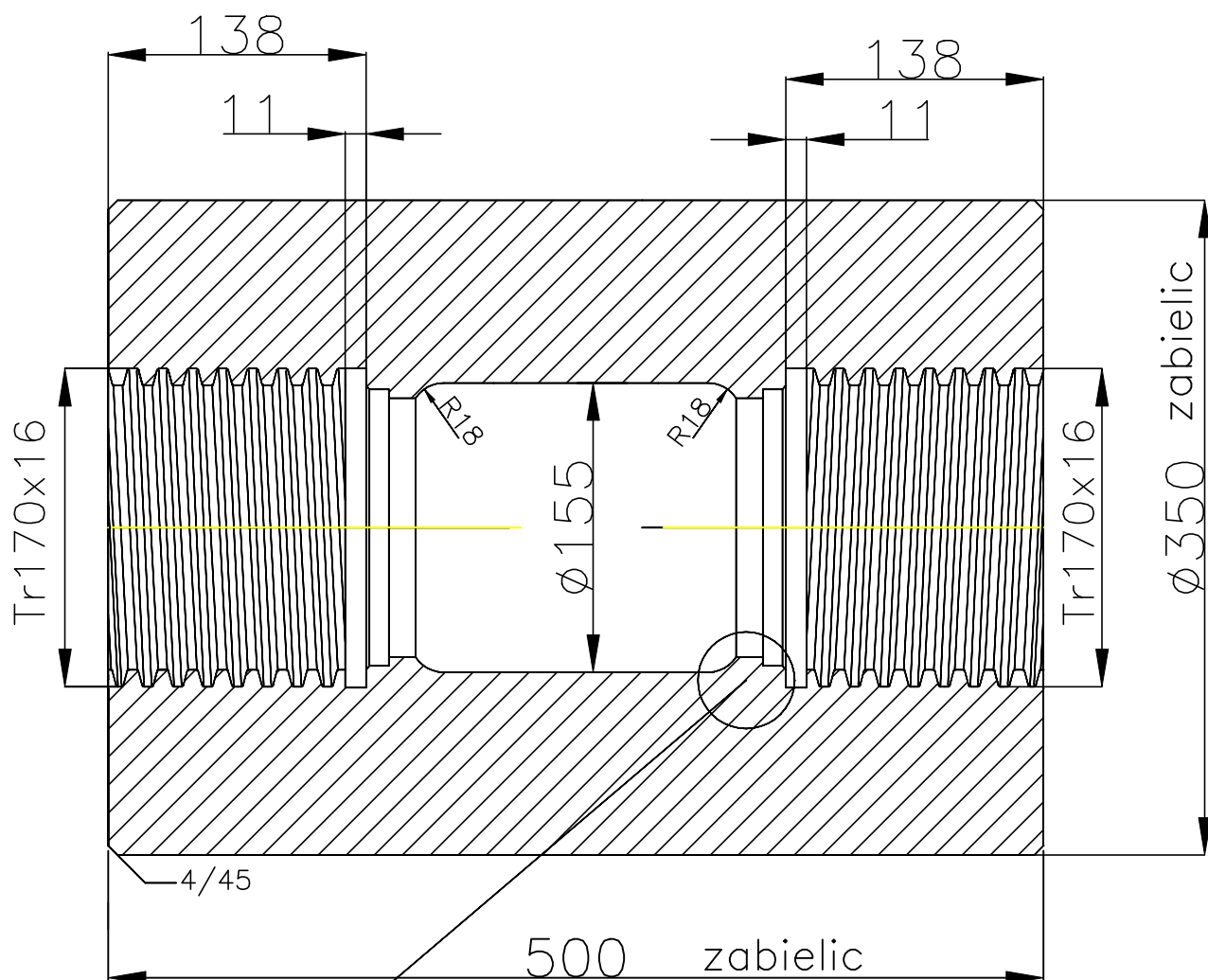
Wszelkie załączniki stanowią integralną część niniejszej umowy.

#### § 11

1. Na gruncie niniejszej umowy, do zachowania formy elektronicznej, konieczne jest złożenie oświadczenia woli w postaci elektronicznej i opatrzenie tegoż oświadczenia kwalifikowanym podpisem elektronicznym (format PAdES).
2. Na gruncie niniejszej umowy, do zachowania formy pisemnej konieczne jest złożenie własnoręcznego podpisu na dokumencie obejmującym treść oświadczenia woli. Umowę sporządza się w 2 jednobrzmiących egzemplarzach; 1 dla Zamawiającego i 1 dla Wykonawcy.
3. Z zastrzeżeniem wyjątków przewidzianych w umowie wszelkie oświadczenia i informacje składane przez strony na podstawie niniejszej umowy wymagają zachowania formy elektronicznej lub pisemnej.

.....  
Zamawiający

.....  
Wykonawca



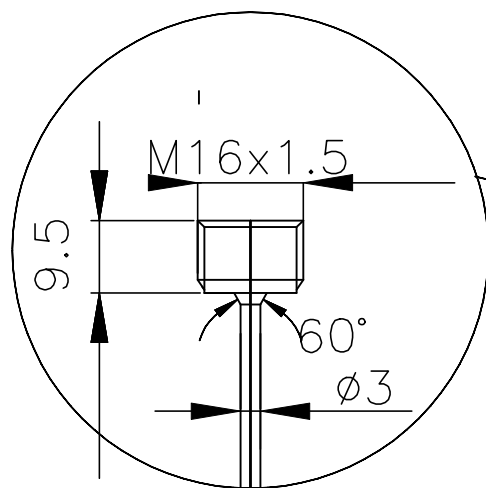
płaszczyzny stożkow w korpusie  
docierać i pasować do płaszczyzny  
stożkow w grzybkach aby zachować  
szczelność złącza przy ciśnieniu 400 MPa

Uwaga.

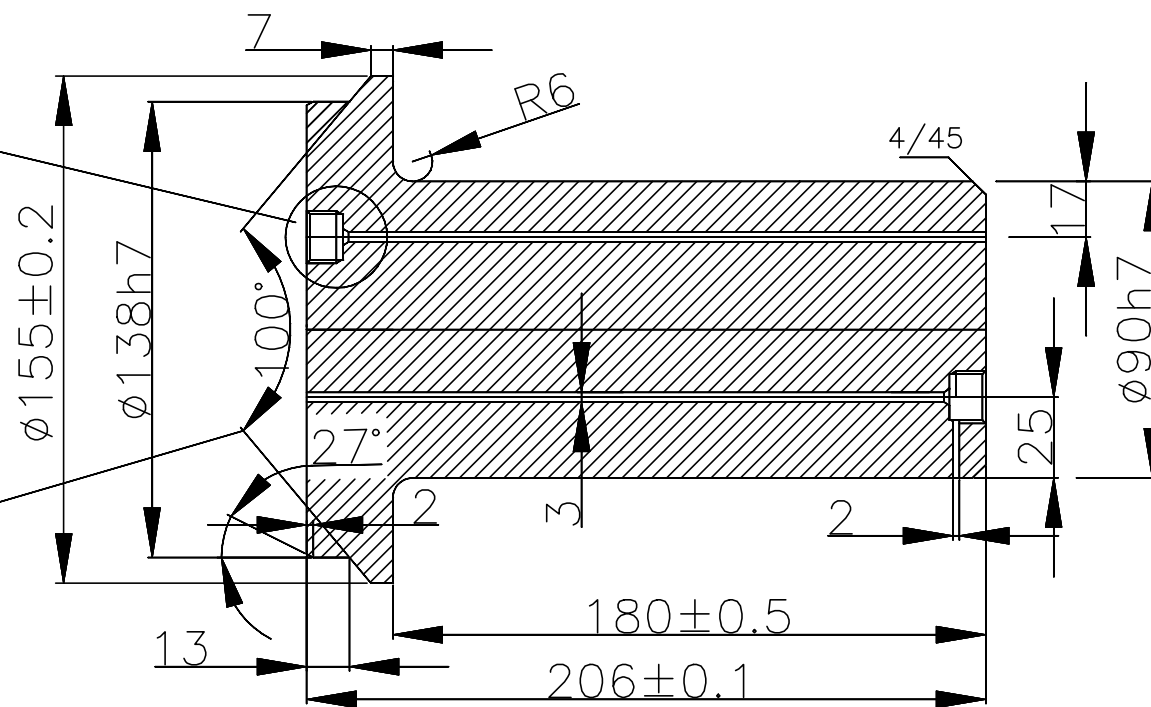
Wykonac z odkuwki  $\varnothing 356 \pm 2 \times \varnothing 70 \pm 2 \times 500 \pm 2$

|              |                                                                                                   |       |            |        |                              |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------|--------|------------------------------|
| Konstr.wiod. | A.Kuchna                                                                                          | 10.22 | Materiał   | 45HNM  | Nazwa rysunku                |
| Konstr.uwal  |                                                                                                   |       |            |        | Korpus główny komory gorącej |
| Konstr.norm  |                                                                                                   |       |            |        | wysokociśnieniowej 4000 bar  |
| Sprawdził    | L. Rogal                                                                                          |       | Masa       |        |                              |
| Nazwisko     | Podpis                                                                                            | Data  |            |        |                              |
| Podziałka    | Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej<br>Polskiej Akademii Nauk<br>Kraków ul. Reymonta 25 |       | Ilość szt. | Format | Arkusz                       |
|              |                                                                                                   |       | 1          | A3     | 1/1                          |
|              |                                                                                                   |       |            |        | Numer rysunku                |
|              |                                                                                                   |       |            |        | Kc-01 A                      |





płaszczyzny stożków w grzybku  
docierać i pasować do płaszczyzny  
stożków w komorze aby zachować  
szczelność złącza przy ciśnieniu 400 MPa

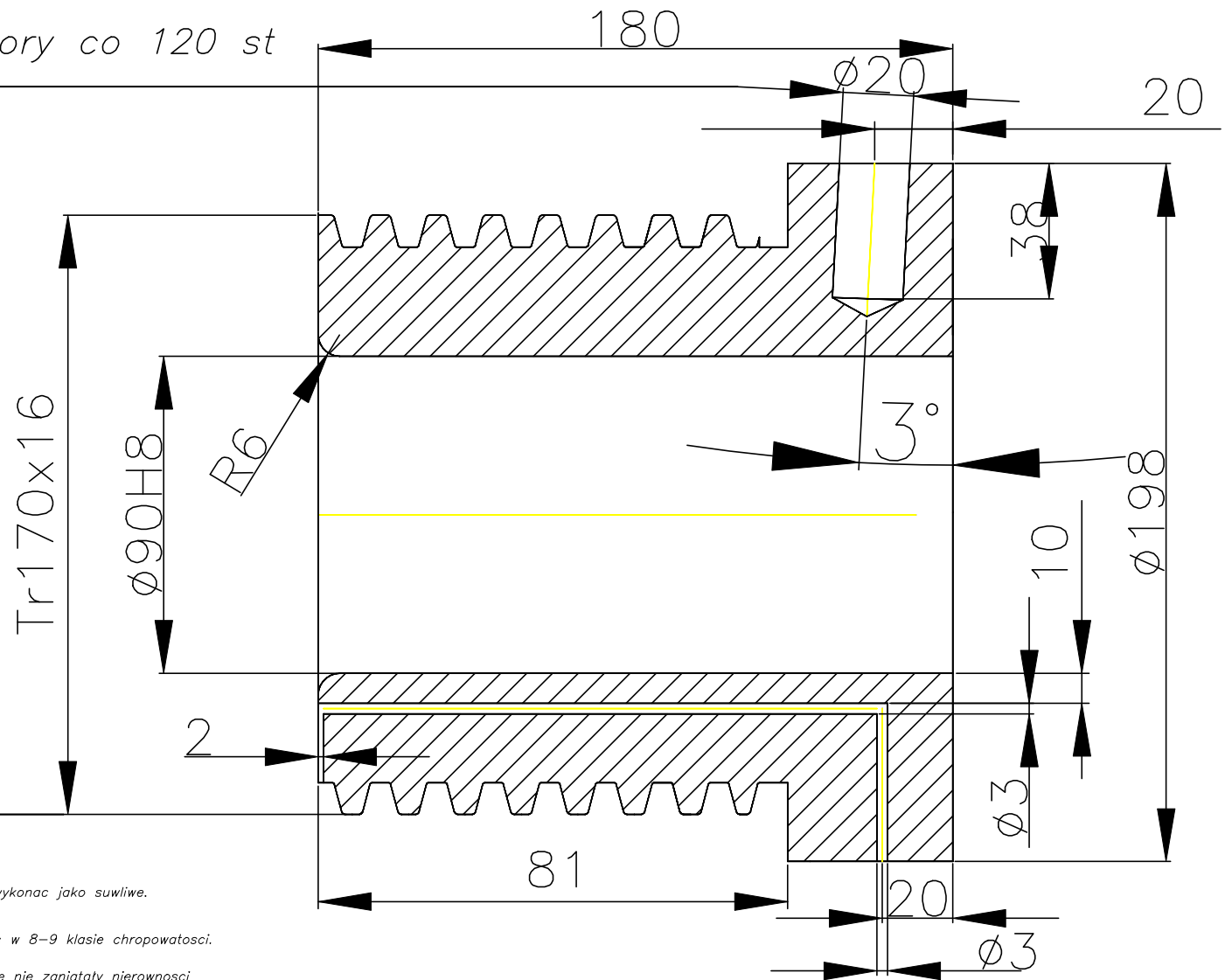


#### Uwaga

Po zamknięciu otworów w grzybkach zaworami i włożeniu grzybków do komory oraz zamocowaniu ich gwintowanymi korkami –ma być zachowana szczelność komory. do ciśnienia około 400 MPa

|              |                                             |        |       |            |        |               |                                |
|--------------|---------------------------------------------|--------|-------|------------|--------|---------------|--------------------------------|
| Konstr.wiod. | A.Kuchna                                    |        | 08.22 | Materiał   | 45HNM  | Nazwa rysunku | Nosnik osprzętu komory gorącej |
| Konstruował  |                                             |        |       |            |        |               | wysokociśnieniowej 4000 bar    |
| Konstr.norm  |                                             |        |       |            |        |               |                                |
| Sprawdził    | L. Rogal                                    |        |       | Masa       |        |               |                                |
| Podziatka    | Nazwisko                                    | Podpis | Data  | Ilość szt. | Format | Arkusz        | Numer rysunku                  |
|              | Inżynier Metalewicz i Inżynier Materiałowej |        |       | 2          | A3     | 1/1           | Kc-03A                         |
|              | Pracowni Układowych                         |        |       |            |        |               |                                |

Wykonac trzy otwory co 120 st



Pasowanie gwintu korka i komory wykonać jako suwliw.

*Plaszczyzny wrębów gwintu wykonać w 8–9 klasie chropowatości.*

metodą szlifowania aby siły poosiowe nie zginały nierówności

*i nie powodowały luzu poosiowego grzybka.*

|              |                                                                                                                  |        |          |            |        |                      |                                                                      |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------------|--------|----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Konstr.wiod. | A.Kuchna                                                                                                         | 10.22  | Materiał | 45HNM      |        |                      | Nazwa rysunku                                                        |
| Konstr.wat.  |                                                                                                                  |        |          |            |        |                      | Srubowy mechanizm otwierający<br>-zamykający komory gorącej 4000 bar |
| Konstr.norm  |                                                                                                                  |        |          |            |        |                      |                                                                      |
| Sprawdził    | Ł. Rogal                                                                                                         |        | Masa     |            |        |                      |                                                                      |
|              | Nazwisko                                                                                                         | Podpis | Data     |            |        |                      |                                                                      |
| Podziałka    | Instytut Metalurgii i Inżynierii Metalowej<br>Politechniki Akademii Górniczo-Hutniczej<br>Kraków ul. Reymonta 25 |        |          | Ilość szt. | Format | Arkusz<br>ilość ark. | Numer rysunku                                                        |
|              |                                                                                                                  |        |          | 2          | A3     | 1/1                  | Kc-02A                                                               |